



Coordinación: Procura y Abastecimiento
para Exploración y Producción
Gerencia de Contrataciones para Mantenimiento,
Confiabilidad y Logística Marina

CONCURSO ABIERTO No. _____

Anexo C-1: Catálogo de Conceptos con Cantidades
de Referencia

Objeto: "SUMINISTRO DE TABLEROS Y ESCALONES DE REJILLA
ELECTROFORJADA"

Pág. 1 de 3

PARTIDA	MARCA	CONCEPTO	U.M	CANTIDAD DE REFERENCIA	PRECIO M.N.	IMPORTE M.N.
1		TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD.	PZA	4,350		
2		TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD.	PZA	3,867		
3		TABLERO DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/2" (38.1 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". REJILLA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, EN TABLERO DE 1.00 MTO. DE ANCHO Y DE 6 A 6.10 MTS. DE LONGITUD.	PZA	3,425		
4		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 1/4" POR 1 1/4" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 1/2" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 250 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD.	PZA	3,354		
5		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 1/4" POR 1 1/4" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME	PZA	3,186		



Coordinación Procura y Abastecimiento
para Exploración y Producción
Gerencia de Contrataciones para Mantenimiento,
Confiabilidad y Logística Marina

CONCURSO ABIERTO No. _____

Anexo C-1: Catálogo de Conceptos con Cantidades
de Referencia

Objeto: "SUMINISTRO DE TABLEROS Y ESCALONES DE REJILLA
ELECTROFORJADA"

Pág. 2 de 3

PARTIDA	MARCA	CONCEPTO	U.M	CANTIDAD DE REFERENCIA	PRECIO M.N.	IMPORTE M.N.
		A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 281 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD.				
6		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1" (25.4 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 311 MM. DE ANCHO POR 762 MM. DE LONGITUD.	PZA	3,062		
7		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 250 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD.	PZA	3,155		
8		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 281 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD.	PZA	2,291		
9		ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA DE ACERO AL CARBON, CON SOLERA DE CARGA DE ACUERDO A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 DE 3/16" (4.8 MM) DE ESPESOR POR 1-1/4" (31.8 MM.) DE PERALTE, CON DISTANCIA A CENTROS DE SOLERA DE 1-3/16" (30 MM) Y 4" (100 A 101.6 MM) ENTRE VARILLAS TRANSVERSALES CONFORME A LA ESPECIFICACION ASTM-A-510 / A 510M-18 ESTAS DE 5/16". ESCALON DE REJILLA ELECTROFORJADA FABRICADA BAJO LA NORMA ANSI NAAMM MBG-531-17, CON SUPERFICIE DENTADA Y EN ACABADO GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE	PZA	1,931		

	Coordinación de Procura y Abastecimiento para Exploración y Producción Gerencia de Contrataciones para Mantenimiento, Confiabilidad y Logística Marina	CONCURSO ABIERTO No. _____
Anexo C-1: Catálogo de Conceptos con Cantidades de Referencia	Objeto: "SUMINISTRO DE TABLEROS Y ESCALONES DE REJILLA ELECTROFORJADA"	Pág. 3 de 3

PARTIDA	MARCA	CONCEPTO	U.M	CANTIDAD DE REFERENCIA	PRECIO M.N.	IMPORTE M.N.
		DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION ASTM-A-123/A 123M-17 NORMA INTERNACIONAL Y NMX-H-004-2008 NORMA MEXICANA, CON ANGULO FRONTAL DE LADOS IGUALES DE 1 ¼" POR 1 ¼" DE PLACA ANTIDERRAPANTE DE 1/8" DE ESPESOR CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y DISTANCIA ENTRE BARRENOS EN PLACAS LATERALES DE 178 MM. (7") ESTAS DE 3/16" DE ESPESOR POR 2 ½" DE ANCHO CONFORME A LA ESPECIFICACIÓN ASTM-A-1011/A 1011M-18 Y EN MEDIDAS DE 311 MM. DE ANCHO POR 1041 MM. DE LONGITUD.				
IMPORTE TOTAL:						


Notas:


- 1.- Los precios que oferte el participante deberán ser sin IVA, e incluyen todos los costos, directos, indirectos, financiamiento, utilidad y en general todas las erogaciones que debe hacer el participante.
- 2.- Las cantidades y los importes de referencia indicados en este anexo son solamente para efectos de evaluación económica, por lo que de ninguna manera establecen los volúmenes ni montos a ejercer en el periodo en que se pacta el contrato, por lo que no representa para PEP ninguna obligación, ni cualquier otra responsabilidad al respecto.

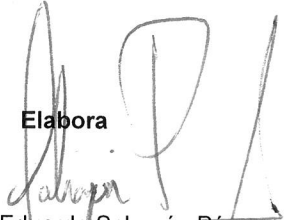
CD _____ A _____ DE _____ DE _____.

REPRESENTANTE LEGAL (NOMBRE Y FIRMA) _____

NOMBRE, RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL _____

Vajida

Oscar Cruz Sánchez
 Subgerencia de Gestión de Recursos y Servicios, CSMMCCI.

Revisa

Juan Carlos Osorio Cruz
 Superintendencia de Gestión de Recursos para Mantenimiento Estático y Confiabilidad, SGRS, CSMMCCI.

Elabora

Jorge Eduardo Sahagún Pérez
 Especialista Técnico "C" de la Superintendencia de Gestión de Recursos para Mantenimiento Estático y Confiabilidad, SGRS, CSMMCCI.